



TECNOLOGIA ITALIANA
FoxWeld[®]
ВМЕСТЕ С 1998 ГОДА

WECO
series

WECO TIG 233/303 AC/DC PULSE LCD



ОЦЕНИТЕ

ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ
АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
С НОВЫМИ АППАРАТАМИ
FOXWELD СЕРИИ WECO

арт. 8753 / 7882

МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА

Взгляните на сварку с другой стороны!

Мы подобрали расширенные синергетические параметры - оптимальные настройки к каждому режиму сварки, при этом достаточно универсальные по применению и материалам, в первую очередь к алюминиевым сплавам.

Запись времени включения
аппарату в сеть и горения дуги



Возможность загрузки/сохранения/передачи
50 программ сварки



Динамическое, воздушное
и жидкостное охлаждение



4 УНИКАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ СВАРКИ



Q-SPOT (Сварка от 0,6 мм)

Режим точечной сварки позволяет точно расположить электрод в точке соединения. Только после подъема электрода аппарат производит импульсную сварку в течение заданного времени. При нажатии кнопки горелки процесс может повторяться столько раз, сколько потребуется. Этот режим идеально подходит для сварки малых толщин, и сварки труб встык, значительно снижается риск загрязнения стыка электродом.



MULTI TACK (Холодная сварка)

Функция повторяет серию импульсов с течением времени, что позволяет рассеивать концентрацию дуги. Регулируя частоту режима MULTITACK, можно оптимизировать проплавление металла, скорость сварки и, в частности, управление тепловложением, влияющую на последующую деформацию детали.



EXTRA FUSION (Регулировка глубины проплавления)

Функция увеличивает фокус дуги для сварки материалов больших толщин. Позволяет двигаться в сторону отрицательной полуволны по отношению к нулю. Таким образом, можно получить большую глубину проплавления при неизмененном среднем токе.



Q-START (Прихватки с зазором)

При работе этой функции быстрее появляется сварочная ванна, чем при обычном режиме сварки. Поскольку он способствует смешиванию двух кромок резкими колебаниями тока для ускорения соединения. Эта функция полезна при точечной сварке тонкоголистового металла, а также для прихваток в разных пространственных положениях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕХИМИЯ



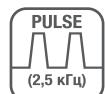
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



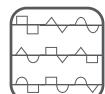
МАШИНОСТРОЕНИЕ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА И ПРЕМИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАБОТА В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ



Частота
импульсной сварки
0,1 - 2500 Гц



9 форм волны
переменного
тока



Удобное отображение
параметров сварочных
режимов



Эффективное очищение
поверхности детали
с глубоким проплавлением



Контроль стабильной дуги,
в том числе при сварке
тонких материалов



Стабильность работы при
изменении напряжения от
90 В до 240 В (только для арт. 8752)

TIG AC

MIX AC/DC, EXTRA FUSION ЧАСТОТА AC, BALANCE AC

TIG DC

Q-SPOT, DYNAMIC ARC, Q-START, MULTI TACK

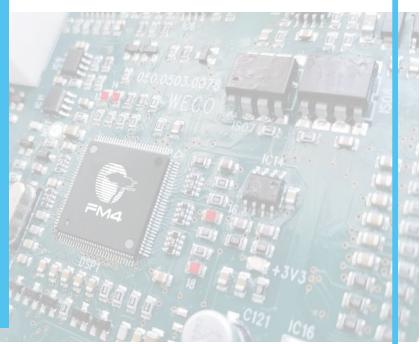
MMA

ARC FORCE, HOT-START, VRD, ANTI STICKING, DYNAMIC ARC

Технология управления сваркой и всеми
операциями серии WECO является
полностью цифровой.

Инновационная технология
WECO Inverter позволила:

- Настраивать систему быстрее на **60%**
- Сократить затраты энергии на **40%**
- Повысить скорость сварки на **30%**
- Снизить уровень шума на **20%**



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Блоки охлаждения
WECO



Тележки
WECO



Пульты дистанционного
управления WECO

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ И ИННОВАЦИОННАЯ СЕРИЯ WECO

Аппараты **FoxWeld** серии **WECO** собрали в себе весь опыт разработки и эксплуатации профессионального сварочного оборудования, начиная с 1998 г. Все аппараты линейки WECO производятся в Италии на заводе Corso Noblesville, n. 8, 35013, Cittadella, (PD) Italy.

ITALIAN TECHNOLOGY



WECO
series



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | WECO TIG 233 AC/DC PULSE LCD | WECO TIG 303 AC/DC PULSE LCD |
|---|---------------------------------|---------------------------------|
| Напряжение питания, В | 230 ± 15 % | 400 ± 15 % |
| Напряжение холостого хода, В | 80 | 57 |
| Диапазон регулирования тока в режиме TIG, А | 5 - 230 | 5 - 300 |
| Сварочный ток ПВ 60% (25 °C) в режиме TIG, А | 230 | 300 |
| Сварочный ток ПВ 100% (25 °C) в режиме TIG, А | 180 | 230 |
| Пониженное напряжение холостого хода (VRD), В | 12 | 10 |
| Режим импульсной сварки (PULSE) | ДА | |
| Количество ячеек памяти, шт. | 50 | |
| Класс защиты | H / IP 23S | |
| Габариты аппарата Д*Ш*В, мм | 460*230*325 | |
| Вес аппарата, кг | 19 | 23,4 |

WECO
series



Более подробную информацию по специальным функциям вы можете узнать перейдя по ссылке